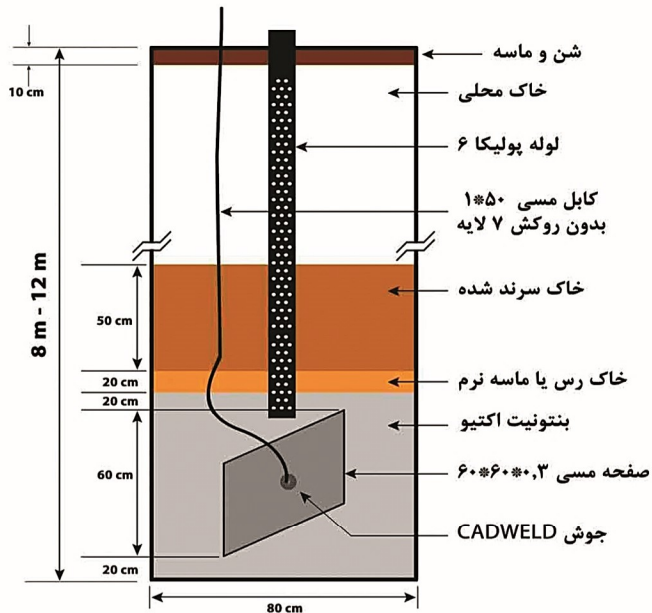


ویژگی های پودر میکرونیزه بنتونیت سوپر اکتیو مخصوص چاه ارت

- تغییر خواص ترکیبات آلی در خاک
- مخصوص زمین های خشک و سنگلاخ
- ایجاد کمترین مقاومت الکتریکی در زمین
- ایجاد چسبندگی زیاد خاک به هادی های مسی
- ظرفیت بالای تبادل کاتیونی و خواص ویسکوزیته
- بالا بودن میزان جذب یونی و شکل پذیری در انبساط و انقباض



۳

کارخانه تولید پودر میکرونیزه بنتونیت، یکی از واحد های تولیدی مجتمع صنعتی تامیدکو واقع در شهرک صنعتی شماره ۲ کرمان می باشد که ضمن برخورداری از آزمایشگاه تخصصی، دارای ظرفیت تولید سالانه حدود یکصد هزار تن پودر میکرونیزه می باشد.



محصولات کارخانه پودر میکرونیزه بنتونیت

- پودر میکرونیزه بنتونیت چاه ارت
- پودر میکرونیزه بنتونیت حفاری
- پودر میکرونیزه بنتونیت ریخته گری
- پودر میکرونیزه بنتونیت گندله سازی
- پودر میکرونیزه کائولن

۲



شرکت تأمین آتیه سرمایه انسانی
توسعه معادن و صنایع معدنی خاورمیانه
(سهامی خاص)

کارخانه پودر میکرونیزه بنتونیت



۱

اجرای چاه ارت استاندارد با بنتونیت تامیدکو

بنتونیت مناسب برای چاه ارت، دارای ذرات با اندازه بسیار ریز (کمتر از ۴۰ میکرون)، سطح تماس زیاد، همچنین قابلیت جذب آب ۵ الی ۸ برابر وزن اولیه خود و افزایش حجم تا ۱۳ برابر حجم خشک را داراست. بنتونیت چاه ارت زمانی که به ۶ برابر حجم اولیه خود می‌رسد به صورت ماده‌ای لزج و غلیظ در می‌آید. در این حالت نه تنها شکل خود را حفظ می‌کند، بلکه در صورت تماس با سطوح دیگر به آن چسبیده و می‌تواند مشکل تراکم خاک را برطرف و باعث افزایش چسبندگی و اتصال لازم جهت کاهش مقاومت زمین گردد.



مزیت استفاده از بنتونیت در چاه ارت

در مقایسه با ذغال و نمک

اجرای چاه ارت با استفاده از بنتونیت از لحاظ اقتصادی مقرون به صرفه است، زیرا علاوه بر قیمت پایین تر و کیفیت مناسب تر نسبت به ذغال و نمک، از صرف هزینه‌های مربوط به تعویض قطعات خورده شده جلوگیری می‌کند.

به علت خاصیت خوردگی نمک، پس از مدتی الکترودها به صورت کامل از بین رفته و باید با صرف هزینه نسبت به تعویض الکترودها اقدام نمود. اما بنتونیت موجب خوردگی صفحات و الکترودها نمی‌شود.

در اثر بارندگی و آب‌های نفوذ کرده به درون خاک، نمک بعد از مدتی شسته شده، به لایه‌های پایینی زمین منتقل می‌گردد و مقاومت زمین افزایش پیدا می‌کند.

بنتونیت جذب آب بالایی دارد. به همین دلیل برای مدت طولانی رطوبت را در خود نگه می‌دارد و به دلیل بالا بودن خاصیت تبادل یونی بنتونیت در مقایسه با مخلوط نمک و ذغال برای مناطق خشک و کویری مناسب تر است.

بسته بندی و ارسال

- کیسه های ۳۰ کیلو گرمی
- جامبو بگ (۶۰۰ تا ۱۰۰۰ کیلوگرم)
- فله (بونکر ۲۰ تا ۳۰ تنی)

مشخصات کیفی پودر میکرونیزه بنتونیت (چاه ارت)		
آنالیز شیمیایی	اکسید سیلیسیوم (SiO_2)	% (50-65)
	اکسید آلومینیوم (Al_2O_3)	% (10-15)
	اکسید کلسیم (CaO)	% (1-2.5)
	اکسید آهن (Fe_2O_3)	% (1-1.5)
	اکسید سدیم (Na_2O)	% (1-3)
	افت حرارتی (LOI)	% (10-12)
آنالیز فیزیکی	رطوبت	% (6-8)
	دانه بندی	K80=45 μm K95=75 μm
	جذب آب (2h)	% (550-650)
	Blain (نرمی)	5000 g/cm ²

دفتر مرکزی: تهران، سعادت آباد، کوی فراز، خیابان بیدار غربی (لادن)، خیابان مینا، ساختمان میدکو، طبقه چهارم شمالی، واحد ۴۰۱

تلفن: ۰۲۱-۲۶۳۵۰۰۱۵ کد پستی: ۱۹۸۱۹۵۹۴۶۵

دفتر کرمان: بلوار جمهوری اسلامی، بلوار کشاورز، بین کوی دوم و چهارم، ساختمان تامیدکو

تلفن: ۰۳۴-۳۲۱۲۶۸۸۰-۱ کد پستی: ۷۶۱۸۸۳۴۱۹۹

کارخانه: کرمان، شهرک صنعتی شماره ۲، بلوار ملیکا، میدان کار آفرین، مجتمع صنعتی تامیدکو

تلفن: ۰۳۴-۳۳۳۸۶۵۷۴-۶ کد پستی: ۷۶۱۷۱۹۹۴۹۰



www.tamidhco.ir